

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	TECHNICAL TRAINING II / TECHNICAL TRAINING II	
Ders Kodu / Course Code	507003322018	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	First Cycle / First Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	2.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	0.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	0.00	
Haftalık Laboratuvar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	3	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Bu dersin sonunda öğrencilerin; •Endüstride staj yapması amaçlanmaktadır.	The objective of the course is to make the students observe manufacturing technologies in industrial facilities.
İçeriği / Content	Endüstri stajı 2	Technical training-2
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Var	Exists
Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	Yok	None
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Prof. Dr. İbrahim Etem SAKLAKOĞLU	

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	Makine mühendisliğinde endüstriyel uygulamaları görme	To observe manufacturing technologies in industrial facilities
2	Temel üretim yöntemleri ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify manufacturing processes and their applications.
3	Isı tekniği ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify heat technology and their applications.
4	Teknik resim uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify technical drawings and their applications.
5	Ölçüm yöntemleri ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify measuring methods and their applications.
6	Kalite kontrol yöntemleri hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify quality control and their applications.
7	Bakım onarım hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify maintenance methods and their applications
8	İş ve işyeri güvenliği hakkında temel bilgileri kavrama	To be able to identify workplace safety methods and their applications

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Staj	Endüstri stajı-2			
	-Internship	Technical training-2			
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Staj	Endüstri stajı-2			
	-Internship	Technical training-2			
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Staj	Endüstri stajı-2			
	-Internship	Technical training-2			
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Staj	Endüstri stajı-2			
	-Internship	Technical training-2			

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Gözlem / Observation	20	3.00	60.00
Rapor / Report	1	1.00	1.00
Toplam / Total:	21	4.00	61.00

Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 61.00/30.00 = 2.03 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 61.00 / 30.00 = 2.03 ~

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes															
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1
1.Makine mühendisliğinde endüstriyel uygulamaları görme / To observe manufacturing technologies in industrial facilities	3			2				2	2		3			4	3	1
2.Temel üretim yöntemleri ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify manufacturing processes and their applications.	3			2				2	2		3			5	3	1
3.İsı tekniği ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify heat technology and their applications.	2			1				1	1		2			4	2	1
4.Teknik resim uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify technical drawings and their applications.	2			1				1	1		2			5	2	1
5.Ölçüm yöntemleri ve uygulamaları hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify measuring methods and their applications.	2			1				1	1		2			4	2	1
6.Kalite kontrol yöntemleri hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify quality control and their applications.	2			1				1	1		2			5	2	1
7.Bakım onarım hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify maintenance methods and their applications	2			1				1	1		2			4	2	1
8.İş ve işyeri güvenliği hakkında temel bilgileri kavrama / To be able to identify workplace safety methods and their applications	3			1				1	1		2			5	2	1

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high