

## GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	FLAT KNITTING TECHNOLOGY / FLAT KNITTING TECHNOLOGY	
Ders Kodu / Course Code	4113002052014	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Short Cycle / Short Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	2.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	2.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	0.00	
Haftalık Laboratuvar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	2	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Düz örme makineleri hakkında bilgi vermek, Düz örme makinelerindeki temel elemanları tanıtmak, Temel örgüler ve temel örgü türevlerini tanıtmak, Desenlendirme teknikleri hakkında bilgi vermek Düz örme makinelerinde iğne seçim olanakları hakkında bilgi vermek	To give information about flat knitting machines, to introduce basic elements of flat knitting machine, to present basic knittings and their derivatives, to give information about pattern techniques
İçeriği / Content	Örme makinelerinin sınıflandırılması, düz örme teknolojisi ile ilgili genel terimler, elektronik düz örme makinelerinin elemanları ve görevleri, temel örgüler, desenlendirme, iğne seçim olanakları	Classification of flat knitting machines, terms about flat knitting technology, components of electronically controlled flat knitting machines and their tasks, basic knits, pattern, needle selection possibilities
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None
Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading		Arzu Marmaralı, Atkı Örmeciliğine Giriş, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma-Uygulama Merkezi Yayınları Cevza Candan, Düz Örme Teknolojisi, Dalteks Tekstil ve Konfeksiyon Makinaları Yayını Fatma Çeken, Örmecilik Esasları, Dokuz Eylül Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Yayınları Nuray Uçar, Örme Teknolojisine Giriş, Print Center
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Öğr. Gör. İnci BALCI	

## ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	Düz örme makinelerine ilişkin temel kavramlar bilgisi	Fundamental knowledge about flat knitting machines
2	Düz örme makinelerinde temel makine elemanlarını tanıyabilme	To be able to recognize basic machine components
3	Düz örme makinelerinde elemanların görevlerini kavrayabilme	To be able to comprehend tasks of components in flat knitting machines
4	Temel örgü yapılarını ayırt edebilme	To be able to distinguish basic knits
5	Türev örgüleri ayırt edebilme	To be able to distinguish basic knits
6	Desenlendirme tekniklerini kavrayabilme	To be able to comprehend pattern techniques

## HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Örme makinelerinin sınıflandırılması, düz örme teknolojisi ile ilgili genel tanım ve terimler				
	Classification of flat knitting machines, terms about flat knitting technology				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Düz örme teknolojisi ile ilgili genel tanım ve terimler				
	terms about flat knitting technology				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	V yataklı düz örme makinelerinin genel çalışma prensipleri	V yataklı düz örme makinelerinin genel prensipleri			
	Working principle of V-bed knitting machines	Working principle of V-bed knitting machines			
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Elektronik düz örme makinelerinde iplik besleme bölgesi				
	Yarn feeding in electronically controlled flat knitting machines				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Elektronik düz örme makinelerinde iplik besleme bölgesi				
	Yarn feeding in electronically controlled flat knitting machines				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	Elektronik düz örme makinelerinde örme bölgesi				
	Knitting in electronically controlled flat knitting machines				
7	Elektronik düz örme makinelerinde örme bölgesi				
	Knitting in electronically controlled flat knitting machines				
8	Elektronik düz örme makinelerinde doku çekim bölgesi	Elektronik düz örme makinelerinde iplik besleme, örme ve doku çekim bölgesi			
	Fabric take down in electronically controlled flat knitting machines	Yarn feeding, Knitting and fabric take down in electronically controlled flat knitting machines			
9	RA SINAV				
	EXAM				
10	Düz örme makinelerinde ilmek oluşum mekanizması, temel örgüler	Düz örme makinelerinde ilmek oluşum mekanizması, temel örgüler			
	Loop formation mechanism in flat knitting machines, basic knits	Loop formation mechanism in flat knitting machines, basic knits			
11	Düz örme makinelerinde ilmek oluşum mekanizması, temel örgüler	Düz örme makinelerinde ilmek oluşum mekanizması, temel örgüler			
	Loop formation mechanism in flat knitting machines, basic knits	Loop formation mechanism in flat knitting machines, basic knits			

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
12	Düz örme makinelerinde diğer desenlendirme teknikleri				
	Pattern techniques in flat knitting machines				
13	Düz örme makinelerinde diğer desenlendirme teknikleri ve biçimlendirme				
	Other pattern techniques and shaping in flat knitting machines				
14	Düz örme makinelerinde iğne seçim olanakları				
	Needle selection techniques				
15	Ödev sunumları				
	Presentations				
16	Final sınavı				
	Final exam				

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

  

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

  

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Derse Katılım / Attending Lectures	13	2.00	26.00
Ara Sınav / Midterm Examination	2	15.00	30.00
Final Sınavı / Final Examination	1	20.00	20.00
Toplam / Total:	16	37.00	76.00

Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 76.00/30.00 = 2.53 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 76.00 / 30.00 = 2.53 ~

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes										
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.10	1.1.11
1.Düz örme makinelerine ilişkin temel kavramlar bilgisi / Fundamental knowledge about flat knitting machines							3			3	
2.Düz örme makinelerinde temel makine elemanlarını tanıyabilme / To be able to recognize basic machine components	1		5	5	5		2				3
3.Düz örme makinelerinde elemanların görevlerini kavrayabilme / To be able to comprehend tasks of components in flat knitting machines	1		5	5	5		2				3
4.Temel örgü yapılarını ayırt edebilme / To be able to distinguish basic knits			3	3	3						
5.Türev örgüleri ayırt edebilme / To be able to distinguish basic knits			3	3	3						
6.Desenlendirme tekniklerini kavrayabilme / To be able to comprehend pattern techniques	1		4	4	4		2				

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high