

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	BASIC FURNITURE MANUFACTURING OPERATIONS / BASIC FURNITURE MANUFACTURING OPERATIONS	
Ders Kodu / Course Code	1978001132010	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Short Cycle / Short Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	5.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	2.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	2.00	
Haftalık Laboratuvar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	1	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Mobilya üretiminde mobilya parçalarının kesme, rendeleme, delik delme, yüzey - kenar şekillendirme ve yüzey kaplama gibi temel işlemlerinin yapılmasıdır.	Cut pieces of furniture manufacturing, furniture, planing, drilling holes. Surface and the edges of the shape of furniture.
İçeriği / Content	El Makineleri İle Kesmek ve Delmek Ağaç İşleri Makineleri ile Kesmek El Makineleri İle Rendeleme Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme El Makineleri İle Kesmek ve Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek El Makineleri İle Şekillendirme Yapma Ağaç İşleri Makineleri ile Şekillendirme Yapma	Hand cutting and drilling machines Woodworking machines to cut Hand planing machines Woodworking machines and planing Hand cut by machines Wood Works and drilling machines Wood Works and drilling machines Hand Shaping making machines Playing with the Forming Woodworking machines
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None
Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	AĞAÇIŞLERİNDE KESME TEORİSİ VE MOBİLYA ENDÜSTRİSİ MAKİNELERİ RIFAT İLHAN, EROL BURDURLU, İBRAHİM BAYKAN ANKARA-1990	AĞAÇIŞLERİNDE KESME TEORİSİ VE MOBİLYA ENDÜSTRİSİ MAKİNELERİ RIFAT İLHAN, EROL BURDURLU, İBRAHİM BAYKAN ANKARA-1990
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	SELÇUK DEMİRCİ, İHSAN ERSOY	

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	Rendeleme Yapmak	Do Grating
2	Delik Delmek	Hole drilling
3	Yüzey ve Kenar Şekillendirmek	Surface and edge shape
4	Kesme Yapmak	Cutting do

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	El Makineleri İle Kesmek ve Delmek				
	Hand cutting and drilling machines				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Ağaç İşleri Makineleri ile Kesmek				
	Woodworking machines to cut				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Ağaç İşleri Makineleri ile Kesmek				
	Woodworking machines to cut				
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Ağaç İşleri Makineleri ile Kesmek				
	Woodworking machines to cut				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	El Makineleri İle Rendeleme				
	Hand planing machines				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	Woodworking machines and planing				
7	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	Hand cut by machines				
8	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	Vize Sınavı				
	Midterm Exam				
9	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	EI Makineleri İle Kesmek ve Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek				
	Hand Machines with Cutting and Wood Works Machines with moving				
10	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek				
	Woodwork Machinery with hole				
11	Ağaç İşleri Makineleri ile Rendeleme				
	Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek				
	Woodwork Machinery with hole				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
12	Ağaç İşleri Makineleri ile Delmek				
	Woodwork Machinery with hole				
13	El Makineleri İle Şekillendirme Yapma				
	Playing with the Forming Hand Machines				
14	Ağaç İşleri Makineleri ile Şekillendirme Yapma				
	Playing with the Forming Machines Wood Works				
15	Ağaç İşleri Makineleri ile Şekillendirme Yapmak				
	Playing with the Forming Machines Wood Works				
16	Final Sınavı				
	Final Exam				

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Final Sınavı / Final Examination	1	4.00	4.00
Derse Katılım / Attending Lectures	14	4.00	56.00
Ara Sınav İçin Bireysel Çalışma / Individual Study for Mid term Examination	1	10.00	10.00
Final Sınavı için Bireysel Çalışma / Individual Study for Final Examination	1	12.00	12.00
Gözlem / Observation	1	30.00	30.00
Ara Sınav / Midterm Examination	1	4.00	4.00
Bütünleme Sınavı / Makeup Examination	1	4.00	4.00
Bireysel Çalışma / Self Study	1	30.00	30.00
Toplam / Total:	21	98.00	150.00
Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 150.00/30.00 = 5.00 ~ 5.00 / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 150.00 / 30.00 = 5.00 ~ 5.00			

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes									
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.10
1.Rendeleme Yapmak / Do Grating			4							
2.Delik Delmek / Hole drilling								3		
3.Yüzey ve Kenar Şekillendirmek / Surface and edge shape							4			
4.Kesme Yapmak / Cutting do							4			

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high