

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	PROFESSION PRODUCTION CALCULATION / PROFESSION PRODUCTION CALCULATION	
Ders Kodu / Course Code	4113002042023	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Short Cycle / Short Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	3.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	2.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	0.00	
Haftalık Laboratuar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	2	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Öğrencilerin, işletmelerdeki planlama ve üretimler ilgili teknik mesleki hesaplamaları öğrenmesi amaçlanmaktadır.	To give information about technical calculations for planning and production in the production plant
İçeriği / Content	İplik numara hesaplarının ve dönüşümlerinin yapılması İplik üretim aşamasındaki üretim ve randıman hesaplarının yapılması Büküm ve Çekim hesapları Maliyete esas teşkil edecek hammadde, üretim miktarı, telef oranı gibi kalemlerin hesaplanması	Calculations and conversions of yarn count Calculations of yarn production and efficiency in yarn production stage Twist and draft calculations Calculations of entries such as raw materials, production volume, waste rate which will contribute a basis for costs
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None
Kitap / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	Rieter teknik katalogları Trützschler teknik katalogları Suessen teknik katalogları Gemici B., Pamuk İplikçiliği Ders Kitabı, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araş.Uyg. Mer., İzmir, 1999.	Rieter teknik katalogları Trützschler teknik katalogları Suessen teknik katalogları Gemici B., Pamuk İplikçiliği Ders Kitabı, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araş.Uyg. Mer., İzmir, 1999.
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Doç. Dr. Banu Özgen Keleş	

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	İplik üretimi sırasında tanımlanması gereken iplik özelliklerini açıklayabilme	To be able to explain yarn properties that should be identified during yarn spinning
2	İplik numarası, bükümü gibi değerlerin hesaplamalarını yapabilme	To be able to make the calculations of various values such as yarn count, twist, draft
3	Hareket mekanizmalarının önemini ve fonksiyonlarını kavrayabilme	To be able to understand the importance and the functions of the mechanisms of action
4	İstenilen ürün özelliklerine göre makinelerde yapılacak ayarlamalar için gerekli hesaplamaları yapabilme	To be able to make necessary calculations for the adjustments to be made in machines according to the desired product features
5	İplik numaralama sistemleri arasında kıyaslama yapabilme	To be able to make comparisons between yarn count systems

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Harman yüzde hesapları, Harman karışım fiyat hesapları				
	Calculations of mixture percentages and price calculations of mixtures				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	İplik Numaralama Sistemleri				
	Yarn count systems				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Uzunluk ve Ağırlık numaralama sistemlerinin birbirine dönüşümü				
	Conversion of Direct and Indirect yarn count systems				
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Katlı ipliklerde numara ve kısalma %si hesapları				
	Calculations of yarn counts and shortening percentages in ply yarns				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	İplikte büküm hesapları				
	Calculations of yarn twist				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	Çekim teorisi ve çekim hesapları				
	Calculations of draft				
7	Kinematik Şemalardan dişli numarası ve çekim hesabı				
	Calculation of draft and gear number from the kinematical diagrams				
8	Kinematik Şemalardan devir, çekim ve üretim hesabı				
	Calculation of cylinder period, draft and production from the kinematical diagrams				
9	Ara Sınav				
	Exam				
10	Harman hallaç,tarak ve Cer makinesi üretim hesapları				
	Production calculations for blowroom machinery, the card and drawframe				
11	Fitul ve ring makinesi üretim hesapları				
	Production calculations for roving frame and ring spinning machines				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
12	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Randıman hesaplamaları				
	Efficiency calculations				
13	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Telefleri hesaba katarak üretilecek iplik miktarı tespiti				
	Determination of amount of yarn produced by taking account the waste rate				
14	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Makine sayısı tespiti				
	Determination of number of machines to be used				
15	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Final				
	Final exam				
16	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
		Ödev sunumları			
		Presentations			

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Final Sınavı / Final Examination	1	12.00	12.00
Ara Sınav / Midterm Examination	1	8.00	8.00
Derse Katılım / Attending Lectures	14	2.00	28.00
Ev Ödevi / Homework	10	3.00	30.00
Toplam / Total:	26	25.00	78.00

Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 78.00/30.00 = 2.60 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 78.00 / 30.00 = 2.60 ~

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes										
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.10	1.1.11
1.İplik üretimi sırasında tanımlanması gereken iplik özelliklerini açıklayabilme / To be able to explain yarn properties that should be identified during yarn spinning		3									3
2.İplik numarası, bükümü gibi değerlerin hesaplamalarını yapabilme / To be able to make the calculations of various values such as yarn count, twist, draft	5	4	5					4			3
3.Hareket mekanizmalarının önemini ve fonksiyonlarını kavrayabilme / To be able to understand the importance and the functions of the mechanisms of action	4		4								
4.İstenilen ürün özelliklerine göre makinelerde yapılacak ayarlamalar için gerekli hesaplamaları yapabilme / To be able to make necessary calculations for the adjustments to be made in machines according to the desired product features	5	5	5								
5.İplik numaralama sistemleri arasında kıyaslama yapabilme / To be able to make comparisons between yarn count systems	4										

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high