

## GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	KNITTING TECHNOLOGY / KNITTING TECHNOLOGY	
Ders Kodu / Course Code	4113001152013	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Short Cycle / Short Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	3.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	2.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	0.00	
Haftalık Laboratuar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	1	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Örme teknolojisinin diğer kumaş oluşum teknolojilerinden farklarını tanıtmak, temel örgü türlerini ve bunların özelliklerini tanıtmak, örme makineleri ve kullanılan temel elemanlar hakkında bilgi vermek, örme kumaş oluşumu hakkında bilgi vermek, numune örme kumaş elde etme işlemini göstermek	To introduce the difference of knitting technology from other fabric formation technologies, to classify knitting technologies, to explain basic terms about knitting technology, to give information about knitting machines and their basic components, to explain loop formation, to introduce basic knitted fabrics, to give information about knitting machines
İçeriği / Content	Kumaşın tanımı, örme ve dokuma kumaşlar arasındaki farklar, örmecilik ile ilgili temel terimler, örme makinelerindeki temel elemanlar ve görevleri, temel örgü kumaş yapıları	Fabric manufacturing technologies, differences between knitting and weaving technology, basic terms about knitting, functions of knitting machine components, loop formation with bearded needle, latch needle and compound needle, types of knitting machines and their basic features
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None

Kitap / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	<p>¶Candan, C. (2000). Düz Örne Teknolojisi, İstanbul: Dalteks Teks. ve Konf. Makineleri İth. ve İhr. San. Tic. A.Ş.</p> <p>¶Çeken, F. (2004). Örmecilik Esasları, İzmir: DEÜ Mühendislik Fakültesi Basım Ünitesi.</p> <p>¶Marmaralı, A. (2008). Yuvarlak Örne Makineleri, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Uygulama Merkezi Yayını</p> <p>¶Marmaralı, A. (2004). Atkı Örmeciliğine Giriş, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Uygulama Merkezi Yayını</p> <p>¶Raz, S. (2001). Flat Knitting The New Generation, Meisenbach Bamberg, Meisenbach.</p> <p>¶Spencer, D. Knitting Technology, Third Edition, 2001, Woodhead Publishing Limited</p>	<p>¶Candan, C. (2000). Düz Örne Teknolojisi, İstanbul: Dalteks Teks. ve Konf. Makineleri İth. ve İhr. San. Tic. A.Ş.</p> <p>¶Çeken, F. (2004). Örmecilik Esasları, İzmir: DEÜ Mühendislik Fakültesi Basım Ünitesi.</p> <p>¶Marmaralı, A. (2008). Yuvarlak Örne Makineleri, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Uygulama Merkezi Yayını</p> <p>¶Marmaralı, A. (2004). Atkı Örmeciliğine Giriş, E.Ü. Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Uygulama Merkezi Yayını</p> <p>¶Raz, S. (2001). Flat Knitting The New Generation, Meisenbach Bamberg, Meisenbach.</p> <p>¶Spencer, D. Knitting Technology, Third Edition, 2001, Woodhead Publishing Limited</p>
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Doç. Dr. Gülşah Pamuk	

### ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	Örne teknolojisi ve dokuma teknolojisi arasındaki farkı kavrayabilme	To be able to distinguish the difference between knitting and weaving technology
2	Örne kumaşı diğer kumaşlardan ayırt edebilme	To be able to recognize knitted fabric
3	Örne ile ilgili temel terimleri kavrayabilme	To be able to comprehend basic terms about knitting
4	Örne makinelerindeki elemanların görevlerini kavrayabilme	To be able to comprehend the functions of knitting machine components
5	Örne kumaş oluşum prensibini kavrayabilme	To be able to comprehend the principle of knitted fabric formation

### HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Kumaş üretim teknikleri, Örmeciliğin kısa tarihçesi, Örme kumaşın tanımı				
	Fabric manufacturing technologies, Brief history of knitting, Description of knitted fabric				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Örme ve dokuma kumaşların karşılaştırılması				
	Comparison of knitted and woven fabrics				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Örme ve dokuma kumaşların karşılaştırılması				
	Comparison of knitted and woven fabrics				
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Çözü örmek teknolojisi ve atkı örmek teknolojisinin karşılaştırılması				
	Comparison of weft knitting and warp knitting technologies				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Örme teknolojisi ile ilgili genel terimler				
	Basic terms about knitting technology				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	Örme teknolojisi ile ilgili genel terimler				
	Basic terms about knitting technology				
7	Örme makinelerinde kullanılan iğne türleri ve ilmek oluşumu	İğne türlerinin incelenmesi			
	Needle types and loop formation				
8	Örme makinelerinde kullanılan iğne türleri ve ilmek oluşumu				
	Needle types and loop formation				
9	ARA SINAV				
	Midterm Exam				
10	Örme makinelerinin incelenmesi				
	Inspection of knitting machines				
11	Örme makinelerinin temel elemanları ve görevleri				
	Basic components of knitting machines and their functions				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
12	Örme makinelerinin temel elemanları ve görevleri				
	Basic components of knitting machines and their functions				
13	Örme makineleri çeşitleri ve temel özellikleri				
	Classification of knitting machines and their features				
14	Örme makineleri çeşitleri ve temel özellikleri				
	Classification of knitting machines and their features				
15	Ödev sunumları				
	Presentations				
16	Final				
	Final Exam				

## DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

  

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

  

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

## İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	1.00	1.00
Final Sınavı için Bireysel Çalışma / Individual Study for Final Examination	1	16.00	16.00
Derse Katılım / Attending Lectures	13	2.00	26.00
Ara Sınav İçin Bireysel Çalışma / Individual Study for Mid term Examination	1	12.00	12.00
Uygulama/Pratik / Practice	1	2.00	2.00
Final Sınavı / Final Examination	1	1.00	1.00
Ödev Problemleri için Bireysel Çalışma / Individual Study for Homework Problems	1	6.00	6.00
Quiz için Bireysel Çalışma / Individual Study for Quiz	2	7.00	14.00
Quiz / Quiz	2	1.00	2.00
<b>Toplam / Total:</b>	<b>23</b>	<b>48.00</b>	<b>80.00</b>
Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 80.00/30.00 = 2.67 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 80.00 / 30.00 = 2.67 ~			

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes										
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.10	1.1.11
1.Örme teknolojisi ve dokuma teknolojisi arasındaki farkı kavrayabilme / To be able to distinguish the difference between knitting and weaving technology	3		3	5		1	1		4	4	5
2.Örme kumaşı diğer kumaşlardan ayırt edebilme / To be able to recognize knitted fabric	3		3	5		1	1		4	4	5
3.Örme ile ilgili temel terimleri kavrayabilme / To be able to comprehend basic terms about knitting	3		3	5		1	1		4	4	5
4.Örme makinelerindeki elemanların görevlerini kavrayabilme / To be able to comprehend the functions of knitting machine components	3		3	5		1	1		4	4	5
5.Örme kumaş oluşum prensibini kavrayabilme / To be able to comprehend the principle of knitted fabric formation	3		3	5		1	1		4	4	5

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high