

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	SUPPLY CHAIN MANAGEMENT / SUPPLY CHAIN MANAGEMENT	
Ders Kodu / Course Code	11320203E11846	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	First Cycle / First Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	5.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	3.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	0.00	
Haftalık Laboratuvar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	4	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	English / English	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	•Tedarik zinciri yönetiminin temel prensiplerinin anlaşılması. •İmalat ve hizmet işletmelerinde, sipariş verme, satın alma, malzeme teslim alma ve depolama, üretim programlama, paketleme, dağıtım ve müşteri hizmetlerinin tasarımı faaliyetlerinin modellenmesi, planlanması ve kontrolü	To be understood basic principles of supply chain management. In manufacturing and service firms; modeling, planning and controlling of designing customer services activities, ordering, purchasing, taking delivery of materials and storing, operations programming, packaging, distribution.
İçeriği / Content	Bu derste tedarik zinciri yönetimiyle ilgili temel kavram ve yaklaşımların öğretilmesi amaçlanmaktadır. Bu derste, Tedarik zinciri performansı, tedarik zincirini yönlendiren faktörler, ağ tasarımı, talep ve arz yönetimi, entegre işlemler planlaması, bilginin değeri ve tedarik zincirinde bilgi teknolojileri konuları ele alınacaktır.	This course aims to teach the basic concepts and approaches that in connection with supply chain management. In this course, supply chain performance, supply chain drivers, network design, demand and supply management, integrated operations planning, the value of information and information technology in a supply chain subjects will be addressed.
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None
Kıtabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading	<ul style="list-style-type: none"> - Sanders, N. R. (2020). Supply chain management: A global perspective. John Wiley & Sons. - Chopra, Sunil (2010), "Supply Chain Management", Third Edition, Prentice Hall. - Chopra, Sunil, "Supply Chain Management", Third Edition, Prentice Hall, 2007. - Bowersox, Donald J., David J. Closs, M. Bixby Cooper, "Supply Chain Logistics Management", Third Edition McGraw - Hill, 2010. - Simchi - Levi, David, Philip Kaminsky, Edith Simchi - Levi, " Designing and Managing The Supply Chain", Third Edition McGraw - Hill, 2010. 	<ul style="list-style-type: none"> - Sanders, N. R. (2020). Supply chain management: A global perspective. John Wiley & Sons. - Chopra, Sunil (2010), "Supply Chain Management", Third Edition, Prentice Hall. - Chopra, Sunil, "Supply Chain Management", Third Edition, Prentice Hall, 2007. - Bowersox, Donald J., David J. Closs, M. Bixby Cooper, "Supply Chain Logistics Management", Third Edition McGraw - Hill, 2010. - Simchi - Levi, David, Philip Kaminsky, Edith Simchi - Levi, " Designing and Managing The Supply Chain", Third Edition McGraw - Hill, 2010.

Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)	Doç. Dr. Burcu ARACIOĞLU	
--	--------------------------	--

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	İşletmelerin farklı fonksiyonlarında ortaya çıkan problemleri sistem yaklaşımıyla inceleyebilmek, yorumlayabilmek ve fırsatları değerlendirebilmek,	To be able to solve the problems that emerge in the different functions of businesses by systematic approach, interpret and assess the results.
2	Tedarik zinciri yönetimi alanında edindiği kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilmek,	To be able to use theoretical and practical knowledge gained in the basic fields of supply chain management.
3	Tedarik zinciri kararlarının tüm tedarik zinciri gibi firma performansı üzerinde nasıl etkili olduğunun anlaşılabilmesi	To be able to understand how supply chain decisions affect the performance of the firm as well as the entire supply chain

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
1	Tedarik Zinciri Yönetimine Giriş				
	Introduction to Supply Chain Management				
2	Tedarik Zinciri Performansı: Stratejik Uygunluğa Ulaşmak				
	Supply Chain Performance: Achieving Strategic Fit				
3	Tedarik Zincirini Yönlendiren Faktörler				
	Supply Chain Drivers				
4	Tedarik Zincirinde Ağ Tasarımı				
	Network Design in Supply Chain				
5	Tedarik Zincirinde Ağ Tasarımı				
	Network Design in Supply Chain				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	Tedarik Zincirinde Talep Tahminleme				
	Forecasting in a Supply Chain				
7	Tedarik Zincirinde Talep Tahminleme				
	Forecasting in a Supply Chain				
8	Tedarik Zincirinde Talep Tahminleme				
	Ara sınav				
	Midterm				
9	Tedarik Zincirinde Toplam Planlama				
	Aggregate Planning in a Supply Chain				
10	Tedarik Zincirinde Toplam Planlama				
	Aggregate Planning in a Supply Chain				
11	Tedarik Zincirinde Arz ve Talep Planlama: Tahmin Edilebilir Değişkenliğin Yönetimi				
	Planning Supply and Demand in a Supply Chain: Managing Predictable Variability				

12	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Tedarik Zincirinde Arz ve Talep Planlama: Tahmin Edilebilir Değişkenliğin Yönetimi				
	Planning Supply and Demand in a Supply Chain: Managing Predictable Variability				
13	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Tedarik Zincirinde Ölçek Ekonomisinin Yönetimi				
	Managing Economies of Scale in a Supply Chain				
14	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Entegre İşlemler Planlama				
	Integrated Operations Planning				
15	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Bilginin Değeri ve Tedarik Zincirinde Bilgi Teknolojileri				
	The Value of Information and Information Technology in a Supply Chain				
16	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	Final Sınavı				
	Final Exam				

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:		100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:		

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	2.00	2.00
Final Sınavı / Final Examination	1	2.00	2.00
Derse Katılım / Attending Lectures	16	3.00	48.00
Uygulama/Pratik / Practice	14	3.00	42.00
Bireysel Çalışma / Self Study	14	1.00	14.00
Ödev Problemleri için Bireysel Çalışma / Individual Study for Homework Problems	6	1.00	6.00
Ara Sınav İçin Bireysel Çalışma / Individual Study for Mid term Examination	10	2.00	20.00
Final Sınavı için Bireysel Çalışma / Individual Study for Final Examination	10	2.00	20.00
Toplam / Total:	72	16.00	154.00
Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 154.00/30.00 = 5.13 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 154.00 / 30.00 = 5.13 ~			

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning	Program Çıktıları / Program Outcomes													
	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.	1.1.1.
1.İşletmelerin farklı fonksiyonlarında ortaya çıkan problemleri sistem yaklaşımıyla inceleyebilmek, yorumlayabilmek ve fırsatları değerlendirebilmek, / To be able to solve the problems that emerge in the different functions of businesses by systematic approach, interpret and assess the results.	3	3	3	3	4	4	3	4	3	3	4	4	3	
2.Tedarik zinciri yönetimi alanında edindiği kuramsal ve uygulamalı bilgileri kullanabilmek, / To be able to use theoretical and practical knowledge gained in the basic fields of supply chain management.	3	4	4	3	3	4	4	4	3	4	4	3	3	
3.Tedarik zinciri kararlarının tüm tedarik zinciri gibi firma performansı üzerinde nasıl etkili olduğunun anlaşılabilmesi / To be able to understand how supply chain decisions affect the performance of the firm as well as the entire supply chain	4	3	4	4	3	3	3	4	4	3	3	4	3	

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high