

GENEL TANIM / GENERAL DESCRIPTION

Ders Adı / Course Name	TALAŞLI İMALAT / TALAŞLI İMALAT	
Ders Kodu / Course Code	2604002042020	
Ders Türü / Course Type		
Ders Seviyesi / Course Level	Short Cycle / Short Cycle	
Ders Akts Kredi / ECTS	2.00	
Haftalık Ders Saati (Kuramsal) / Course Hours For Week (Theoretical)	1.00	
Haftalık Uygulama Saati / Course Hours For Week (Objected)	1.00	
Haftalık Laboratuvar Saati / Course Hours For Week (Laboratory)	0.00	
Dersin Verildiği Yıl / Year	2	
Öğretim Sistemi / Teaching System	Face to Face / Face to Face	
Eğitim Dili / Education Language	Turkish / Turkish	
Ön Koşulu Olan Ders(ler) / Precondition Courses	Yok	None
Amacı / Purpose	Bu dersin amacı, mekanik işlemler de kullanılan alet ve cihazların tanıtılar kullanım şekillerinin öğretilmesidir	The aim of this course, the tools and devices used in mechanical actions tanıtılar teach patterns of use.
İçeriği / Content	Kesici takım malzemeleri, talaşlı imalattaki freze ve torna tezgahları, tesviye işlemleri ile torna ve delik delme işlemleri	Cutting tool materials, machining, milling and turning machines in production, with the leveling process turning and drilling operations
Önerilen Diğer Hususlar / Recommended Other Considerations	Yok	None
Staj Durumu / Internship Status	Yok	None
Kitabı / Malzemesi / Önerilen Kaynaklar / Books / Materials / Recommended Reading		
Öğretim Üyesi (Üyeleri) / Faculty Member (Members)		

ÖĞRENME ÇIKTILARI / LEARNING OUTCOMES

1	1-Talaşlı imalatın temel esaslarının öğretilmesi	Metal manufacturing basic principles to teach
2	2-Metal kesme işlemleri	Metal-cutting operations
3	3-Freze ve torna tezgahları,	Milling and lathe machines
4	4-Teviye işlemleri	Tevin operations

HAFTALIK DERS İÇERİĞİ / DETAILED COURSE OUTLINE

Hafta / Week					
1	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	1-Kesici takım malzemeleri, özellikleri, standartları,				
	cutting tool materials, specifications, standards,				
2	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	1-Kesici takım malzemeleri, özellikleri, standartları,				
	cutting tool materials, specifications, standards,				
3	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	2-kesici takım geometrisi,				
	cutting tool geometry,				
4	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	3-Talaşlı imalatın temel esasları,				
	cutting tool geometry,				
5	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	4-Metal kesme işlemleri,				
	the basic principles of production machining,				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
6	5-Frezeleme ve Freze tezgahları,				
	metal cutting operations,				
7	6-Talaşlama ve Tezgahları,				
	Milling and milling machines				
8	6-Talaşlama ve Tezgahları,				
	Milling and milling machines				
9	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	sınav				
	exam				
10	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	7-Tornalama,				
	Machining and Machine Tools,				
11	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
	7-Tornalama,				
	Machining and Machine Tools,				

	Teorik Dersler / Theoretical	Uygulama	Lab	Öğretim Yöntem ve Teknikleri/Teaching Methods Techniques	Ön Hazırlık / Preliminary
12	8-Delik Delme İşlemleri				
	Turning,				
13	9-Talaşlı İmalatta Yardımcı Elemanlar (mengene ve Eğeler),				
	- Hole Drilling Transactions,				
14	10-Tesviye İşlemleri ve Planya, Kılavuz ve Pafta Çekme.				
	Machining Manufacturing Utilities Element (and vice Files),				
15	10-Tesviye İşlemleri ve Planya, Kılavuz ve Pafta Çekme.				
	Levelling Operations and Planing, Guide and Map Drawing.				
16	sınav				
	exam				

DEĞERLENDİRME / EVALUATION

Yarıyıl (Yıl) İçi Etkinlikleri / Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Ara Sınav / Midterm Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		40

Yarıyıl (Yıl) Sonu Etkinlikleri / End Of Term (or Year) Learning Activities	Sayı / Number	Katkı Yüzdesi / Percentage of Contribution (%)
Final Sınavı / Final Examination	1	100
Toplam / Total:	1	100
Başarı Notuna Katkı Yüzdesi / Contribution to Success Grade(%):		60

Etkinliklerinin Başarı Notuna Katkı Yüzdesi(%) Toplamı / Total Percentage of Contribution (%) to Success Grade:	100
Değerlendirme Tipi / Evaluation Type:	

İŞ YÜKÜ / WORKLOADS

Etkinlikler / Workloads	Sayı / Number	Süresi (Saat) / Duration (Hours)	Toplam İş Yüğü (Saat) / Total Work Load (Hour)
Derse Katılım / Attending Lectures	14	1.00	14.00
Uygulama/Pratik / Practice	14	1.00	14.00
Proje Hazırlama / Project Preparation	3	5.00	15.00
Proje Sunma / Project Presentation	3	5.00	15.00
Ara Sınav İçin Bireysel Çalışma / Individual Study for Mid term Examination	1	10.00	10.00
Final Sınavı için Bireysel Çalışma / Individual Study for Final Examination	1	5.00	5.00
Toplam / Total:	36	27.00	73.00

Dersin AKTS Kredisi = Toplam İş Yüğü (Saat) / 30.00 (Saat/AKTS) = 73.00/30.00 = 2.43 ~ / Course ECTS Credit = Total Workload (Hour) / 30.00 (Hour / ECTS) = 73.00 / 30.00 = 2.43 ~

PROGRAM VE ÖĞRENME ÇIKTISI / PROGRAM LEARNING OUTCOMES

Öğrenme Çıktıları / Learning Outcomes	Program Çıktıları / Program Outcomes													
	1.1.1	1.1.2	1.1.3	1.1.4	1.1.5	1.1.6	1.1.7	1.1.8	1.1.9	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1	1.1.1
1.1-Talaşlı imalatın temel esaslarının öğretilmesi / Metal manufacturing basic principles to teach	5	5	5	4	5	4	2	4	4	4	5	2	1	3
2.2-Metal kesme işlemleri / Metal-cutting operations	5	5	5	4	5	4	2	4	4	4	5	2	1	3
3.3-Freze ve torna tezgahları, / Milling and lathe machines	5	5	5	4	5	4	2	4	4	4	5	2	1	3
4.4-Teviye işlemleri / Tevin operations	5	5	5	4	5	4	2	4	4	4	5	2	1	3

Katkı Düzeyi / Contribution Level : 1-Çok Düşük / Very low, 2-Düşük / Low, 3-Orta / Moderate, 4-Yüksek / High, 5-Çok Yüksek / Very high